

sewoo

sewoo

Aroot Co., Ltd.

경기도 오산시 가장산업동로 28-6 (가장동, 1동)
대표번호 031-8077-5000 / 팩스 031-624-5310
<http://www.miniprinter.com>

B30 II ENG Rev.G 10/2023



라벨프린터 사용설명서
MODEL : LK-B30 II

4" Direct Thermal Label Printer

이 사용설명서와 제품은 저작권법에 의해 보호되어 있습니다.



Disposal of Old Electrical&Electronic Equipment(Applicable in the European Union and other European countries with separate collection systems)

본 제품을 분류되지 않은 자치단체 쓰레기로 처리하지 마십시오.

본 제품은 재활용이 가능하며, 해당 지역의 기준에 따라 재활용해야 합니다.

목 차

안전을 위한 주의사항	3
1. 제품구성	5
2. 세부명칭	6
3. 전원코드 연결	8
4. 통신 연결	9
5. 용지 넣기	10
5-1. 롤 용지 타입	10
5-2. Fanfold 타입	12
6. 용지 떨어짐 및 용지 Jam현상시 조치 방법	14
7. 이동 센서 사용방법	15
8. Self-Test 인쇄/프린터 설정 확인방법	16
8-1. 프린터 전원OFF상태에서 Self-Test 인쇄방법	16
8-2. 프린터 전원OFF상태에서 Self-Test 인쇄방법	17
9. 용지 길이 설정	18
9-1. 프린터 전원OFF상태에서 용지길이 설정	18
9-2. 프린터 전원ON상태에서 용지길이 설정	19
10. 오프라인 메뉴 설정	20

안전을 위한 주의사항

사용자의 안전을 지키고 재산상의 손해를 사전에 방지하기 위한 내용입니다.

아래의 내용을 잘 읽고 올바르게 사용해 주세요.

표시 내용



금지 표시



반드시 지켜야 할 사항 표시



분해금지 표시



전원플러그를 콘센트에서 분리 표시



감전 예방을 위한 접지 표시



젖은손 접촉 금지 표시



경고

지시사항을 지키지 않았을 경우, 사용자가 사망하거나 중상을 입을 수 있습니다.



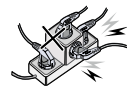
전선부분을
잡아당기거나
젖은손으로
전원플러그를
만지지 마세요.

감전이나 화재의
위험이 있습니다.



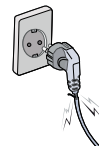
전선을無理하게
구부리거나
무거운 물건에
눌려 망가지지
않도록 하세요.

감전이나 화재의
위험이 있습니다.



문어발식 콘센트
사용을 금지해
주세요.

감전이나 화재의
위험이 있습니다.



손상된
전원코드나
플러그, 헐거운
콘센트를
사용하지 마세요.

감전이나 화재의
위험이 있습니다.



11. 중단기능	21
12. 프린터 청소	22
13. 외부장치와 연결 (옵션)	23
13-1. 블루투스 연결	23
13-2. Wi-Fi 연결	23
14. 인터페이스	24
15. 용지 규격	26
16. 라벨 규격	27
17. 타공 라벨 용지	28
18. Black Mark 용지	29
19. 연속 용지	30
20. 제품사양	31
21. 명령어	33
22. 유틸리티	36
23. S/W	37



경고

지시사항을 지키지 않았을 경우, 사용자가 사망하거나 중상을 입을 수 있습니다.



전원플러그를
빠서 프린터를
끄지마세요.

고장이나 감전의
위험이 있으므로
반드시 전원버튼을
눌러 꺼주세요.



제품을 임의로
분해, 수리,
개조하지 마세요.

고장, 감전, 화재의
위험이 있습니다.
수리할 필요가 있을
때는 구입처로
문의하세요.



주의

지시사항을 지키지 않았을 경우, 사용자가 부상이나 재산피해가 발생할 수 있습니다.



울퉁불퉁하거나
경사진 바닥에는
설치하지 마세요.

넘어지거나
떨어지면 제품이
파손되거나 다칠 수
있습니다.



수리할 필요가
있는 제품은
구입한 곳에
의뢰하세요.

임의로 분해, 수리할
경우 감전이나
화재가 발생할 수
있습니다.



프린터의 본체
내부에 물이나
이물질이
들어가지 않도록
주의하세요.

제품 변색 및 감전,
위험이 있습니다.



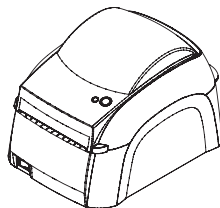
제품에
인위적으로
과도한 충격을
주지 마세요.

고장이나 화재의
원인이 됩니다.

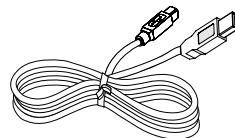


1. 제품구성

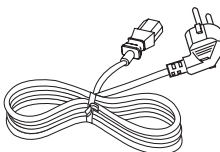
기본



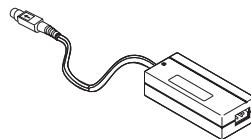
프린터



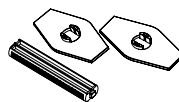
인터페이스 케이블 (옵션)



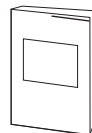
전원코드(1EA)



전원공급장치(SMPS)

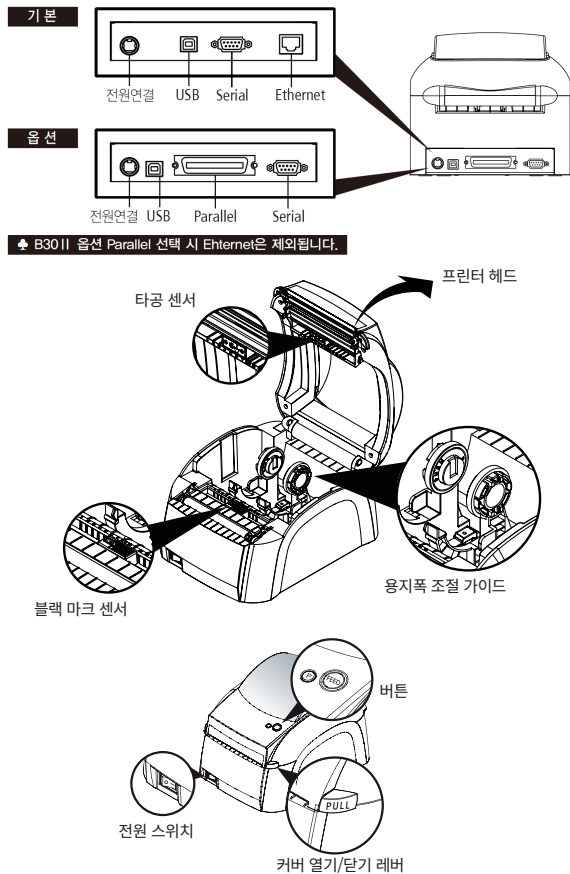


팬쿨더 스피들

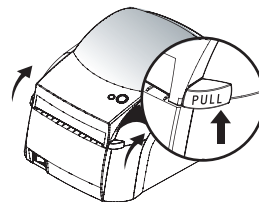


퀵 매뉴얼

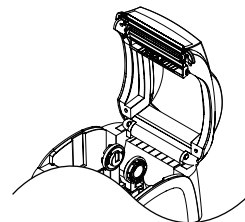
2. 세부명칭



제품 커버 열기

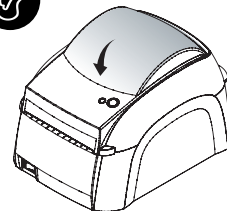


프린터 커버를 열 때에는 그림과 같이 PULL 레버를 화살표 방향으로 위로 당겨주세요.



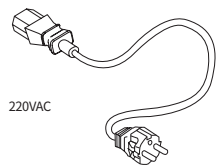
주의
헤드가 뜨거우니 주의하세요.

"제대로 닫히지 않을 경우 인쇄가 되지 않을 수 있습니다."



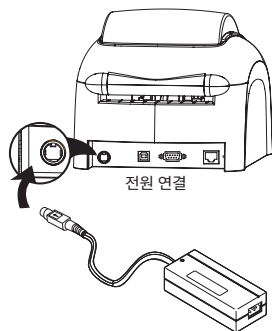
커버가 닫히는 소리를 확인해주세요.

3. 전원코드 연결



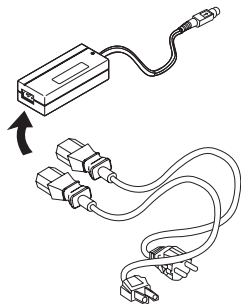
220VAC

사용자의 전원코드를 확인합니다.

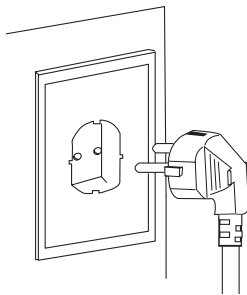


그림과 같이 프린터 후면의 전원 콘넥터에 SMPS의 전원 잭을 연결합니다.

1 2
3 4



전원코드를 그림과 같이 SMPS에 연결합니다.



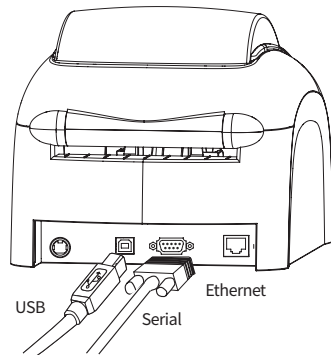
전원코드를 콘센트에 연결합니다.

4. 통신연결

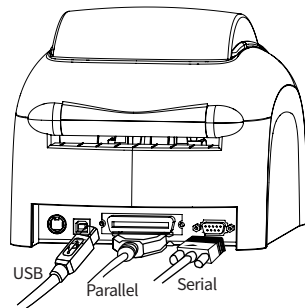
프린터

사용하고자 하는 통신케이블을 그림과 같이 연결하세요.

기본

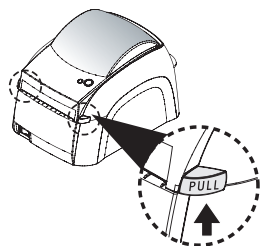


옵션

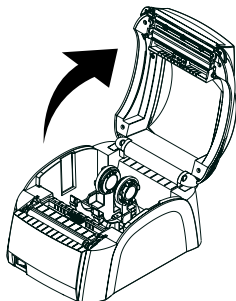


5. 용지 넣기

5-1. 롤 용지 타입



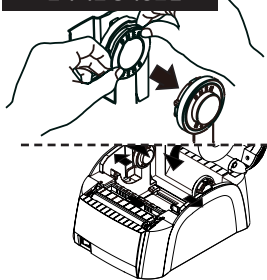
PULL 레버를 화살표 방향으로 위로 당겨주세요.



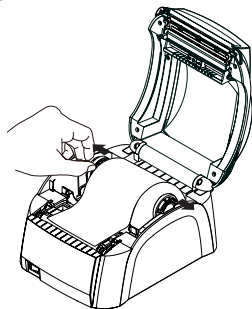
그림과 같이 OPEN 시켜줍니다.

1 2
3 4

1인치 지관 용지넣는법

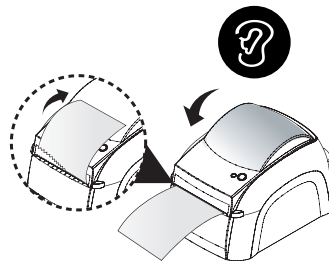


용지 가이드 PUSH면을 두손으로 눌러 안쪽원형이 나오게합니다.



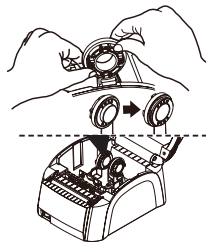
그림과 같이 용지 가이드를 양옆으로 밀어서 안쪽원형에 용지지관을 끼워 용지를 장착합니다.

"용지를 위로 절취해주세요."



5 인치 위치에 맞게 용지를 당긴 다음, 커버의 닫히는 소리를 확인하세요.

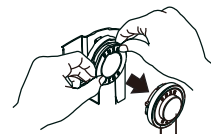
1.5인치 지관 용지 넣는법



용지 가이드 PUSH 뒷면을 대각선 방향으로 눌러 PUSH면이 나오게 합니다.

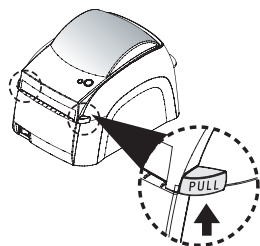
✓알아두기

- 1.5 인치에서 1 인치로 변경시 아래의 그림처럼 해주세요.

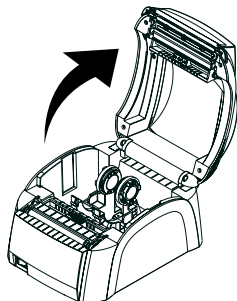


용지 가이드 PUSH 앞면을 대각선 방향으로 눌러 PUSH면이 나오게 합니다.

5-2. Fanfold 타입

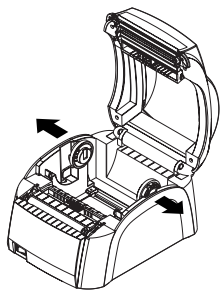


PULL 레버를 화살표 방향으로 위로 당겨주세요.

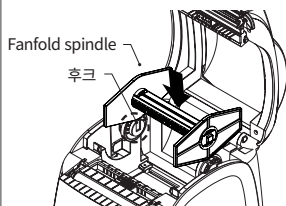


그림과 같이 OPEN 시켜줍니다.

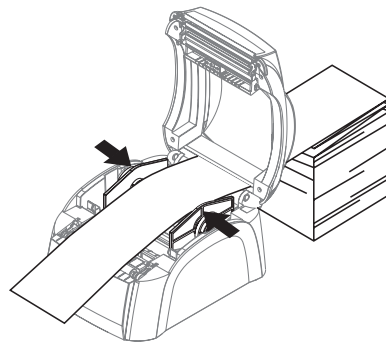
1 2
3 4



용지폭 조절 가이드를 화살표 방향으로 밀어주세요.



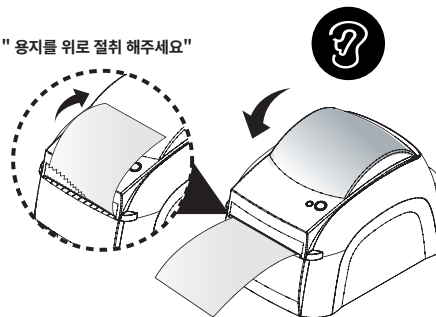
그림과 같이 Fanfold Spindle을 용지폭 조절 가이드 후크에 맞춰 끼워 주세요.



용지를 그림과같이 프린터안에 넣고 Fanfold spindle을 용지폭에 맞게 조절합니다.

5
6

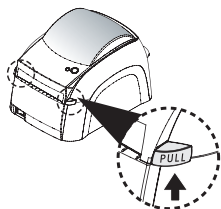
"용지를 위로 절취 해주세요"



인쇄 위치에 맞게 용지를 당긴 다음, 커버를 닫습니다.

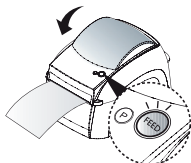
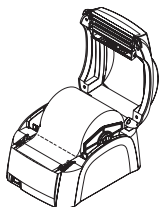
- 커버의 닫히는 소리를 확인하세요.

6. 용지 떨어짐 및 용지 Jam 현상시 조치 방법



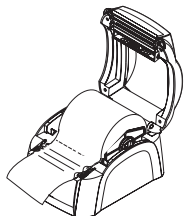
연속 라벨 인쇄 시 용지가 부족하거나 용지 걸림 현상이 발생되면 PULL 레버를 화살표 방향으로 위로 당겨주세요.

"용지 부족시 추가용지 장착"



위 그림과 같이 조치가 완료되면 커버를 닫고 FEED 버튼을 누르시면 정상적으로 인쇄가 가능합니다.

"용지 걸림시 용지를 제거"

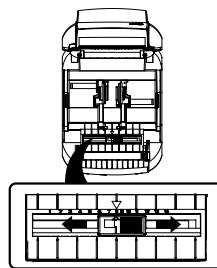


Power 가 on 되어있는 상태에서는 용지가 새로 투입되거나 용지 걸림이 조치된 후에, 연속 발행되는 라벨은 중간에 사라지는 데이터 없이 순서대로 발행됩니다.

단, Power 가 off 되어있는 상태에서 위와 같은 조치가 이루어졌을 경우, 중간에 사라지는 데이터가 있을 수 있으므로 유의하시기 바랍니다.

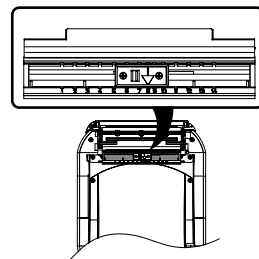
7. 이동 센서 사용방법

블랙마크 센서



용지 후면의 블랙마크 위치에 맞게 블랙마크 센서를 좌/우로 이동하여 용지 크기에 맞는 숫자에 맞추어주세요.

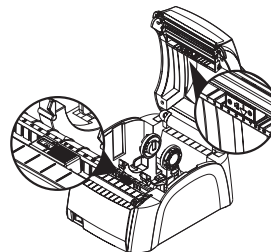
갭 센서



블랙마크 센서에 맞춘 숫자와 같은 숫자 위치에 갭 센서 를 이동해주세요.

1 2
3

"제품의 초기값은 8번 입니다."



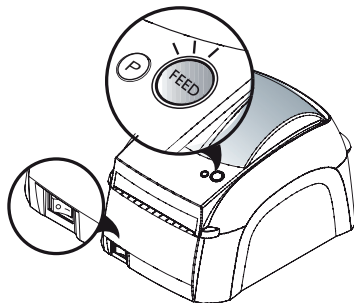
항상 블랙마크 센서와 갭 센서는 같은 숫자(위치)에 있어야 합니다.



BLACK MARK 용지 두께가 0.1mm이하는 BLACK MARK 센서와 갭 센서가 서로 다른 숫자(위치)에 놓고 사용하도록 권장합니다

8. Self-Test 인쇄/프린터 설정 확인방법

8-1. 프린터 전원OFF상태에서 Self-Test 인쇄방법

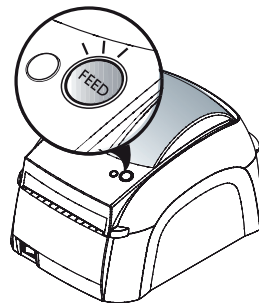


- 1 “FEED”버튼을 계속 누른 상태로 전원 스위치를 켜면 인쇄가 시작됩니다.
이때 “FEED”버튼에서 손을 떼어 주세요.
- 2 인쇄물 출력이 끝나면 프린터는 인쇄 대기 상태로 돌아갑니다

✓ 알아두기

— 전원 스위치 기호 — ON ○ OFF

8-2. 프린터 전원ON상태에서 Self-Test 인쇄방법



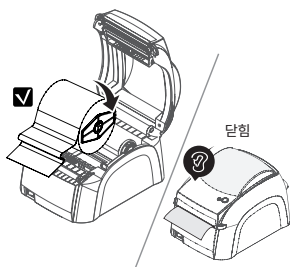
- 1 “FEED”버튼을 계속 누르고 있으면 1초 간격으로 비프음이 발생합니다.
“FEED”버튼을 누른 상태에서 비프 음이 2번 발생하면 “FEED”버튼에서 손을 땁니다.
- 2 인쇄물 출력이 끝나면 프린터는 인쇄 대기 상태로 돌아갑니다

✓ 알아두기

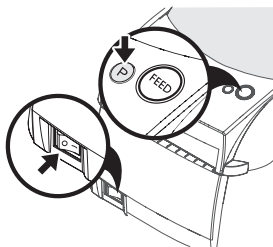
— FEED 버튼이 한번 울릴 때 손을 떼면, 용지 길이 설정 기능으로 진입하게 됩니다.
(9번 항목 참조)

9. 용지 길이 설정

9-1. 프린터 전원OFF상태에서 용지길이 설정

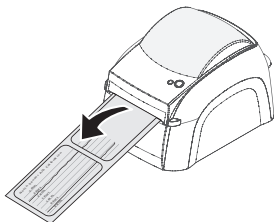


프린터 전원이 꺼진 상태에서 용지를 장착 후 프린터 커버를 닫습니다.



“P”버튼을 누른상태에서 전원 스위치를 켜주세요.

1
2
3

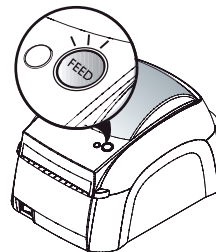


용지가 앞으로 이동하면서 용지에 대한 길이 인식 정보를 그래프로 인쇄합니다.
용지 이동이 멈추고 용지 길이 설정이 끝나면 정확한 인쇄 상단 정렬을 위해 용지 정보가 자동으로 저장되며 인쇄 대기 상태로 돌아갑니다.

✓ 알아두기

– 보정 결과가 비정상적인 경우 "SEWOO Label Printer Configuration Tool"에서 설정 한 후 다시 시도하십시오. 이 유틸리티는 CD에 있으며 홈페이지에서 다운로드 할 수 있습니다.

9-2. 프린터 전원ON상태에서 용지길이 설정



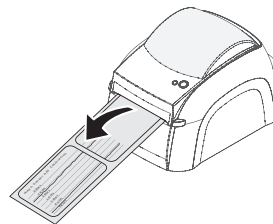
“FEED”버튼을 계속 누르고 있으면 1초 간격으로 비프음이 발생합니다.

“FEED”버튼을 누른 상태에서 비프 음이 1번 발생하면 “FEED”버튼에서 손을 뗍니다.

✓ 알아두기

– 비프음이 두번 울릴 때 까지 “FEED버튼”을 누른상태로 대기할 경우, Self-Test 인쇄(설정정보 자동 인쇄) 기능으로 전환 됩니다.

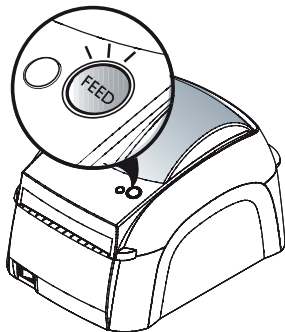
1
2



용지가 앞으로 이동하면서 용지 길이 값을 자동 저장하고, 장착된 용지의 길이 인식 정보를 그래프로 자동 인쇄하게 됩니다. 해당 정보는 정확한 용지 상단 정렬을 위해 자동으로 저장되오니, 그래프가 인쇄되면 전원을 껐다 켜서 인쇄할 준비 모드로 돌아갑니다.

10. 오프라인 메뉴 설정

- 컴퓨터와 연결되어있지 않는 상태에서 단독으로 프린터를 설정할 수 있습니다.



- 1 “FEED”버튼을 계속 누르고 있으면 1초 간격으로 비프음이 발생합니다.
“FEED”버튼을 누른 상태에서 비프 음이 3번 발생하면 “FEED”버튼에서 손을 뗍니다.
설정 메뉴 항목을 인쇄하며 오프라인 설정 메뉴로 진입합니다.
- 2 설정 메뉴의 번호를 확인하여 “FEED”버튼을 눌러 실행할 항목의 번호만큼 비프음이 발생할 때까지 기다렸다가 “FEED”버튼을 떼주세요.

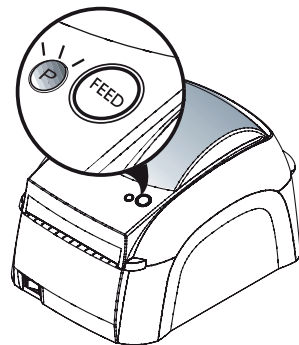
설정 메뉴

- 01 이더넷 설정 초기화
- 02 프린터 공장 초기화
- 03 인쇄 대기 모드로 돌아가기

☒ 알아두기

- 오프라인 설정 메뉴에 진입한 상태에서 인쇄를 하거나 피딩할 경우 오프라인 설정 메뉴가 종료됩니다.
- 해당 기능은 펌웨어 버전 V3.00이상부터 지원합니다.

11. 중단 기능



인쇄 중 일시 중지할 경우에는 “P”키를 눌러주세요.

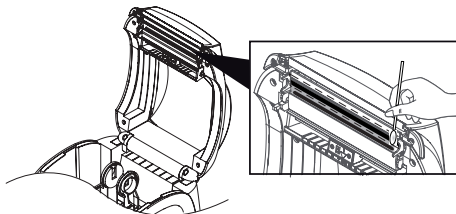
12. 프린터 청소

프린터 내부에 먼지 등이 끼었을 경우에는 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
이 경우에는 아래와 같은 방법으로 프린터를 청소해주세요.

☑ 알아두기

- 01 청소하기 전에 프린터 전원을 반드시 꺼주세요.
- 02 프린터가 동작하는 동안 헤드부분은 매우 뜨거워져 있으므로, 헤드 세척 작업을 하려면 전원을 끄고 약 10분 후에 작업을 진행해주세요.
- 03 헤드 세척시 손으로 헤드의 가열부를 만지지 않도록 주의하세요.
(헤드가 정전기 등에 의해 손상을 입을 수 있습니다.)
- 04 헤드에 흠집 등이 발생되지 않도록 주의해주세요.

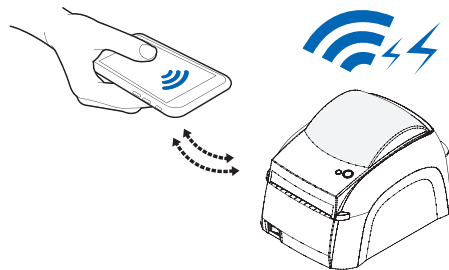
프린터 헤드 청소



- 1 알코올 용액을 면봉에 묻혀 프린터의 헤드 부분을 닦아주세요.
- 2 청소가 완료되면 1~2분 후, 프린터에 용지를 넣고 프린터 커버를 닫아주세요.

13. 외부장치와 연결 (옵션)

본 제품은 블루투스 & 와이파이 통신과 케이블을 이용하여 외부장치와 통신할 수 있습니다.



13-1. 블루투스 연결

- 1 프린터는 블루투스 무선 통신이 가능한 단말기 (PDA, PC 등)와 연결이 가능합니다.
- 2 단말기에서 지원하는 블루투스 연결기능을 사용하여 프린터와 연결합니다.

13-2. Wi-Fi 연결

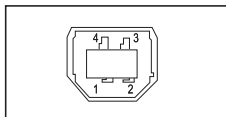
- 1 프린터는 Wi-Fi 무선 통신이 가능한 단말기 (PDA, PC 등)와 연결이 가능합니다.
- 1 단말기에서 지원하는 Wi-Fi 연결기능을 사용하여 프린터와 연결합니다.

☑ NOTE

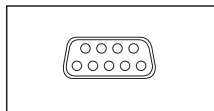
- 자세한 블루투스, Wi-Fi 사용법은 CONFIGURATION 메뉴얼을 참고하세요.
- 홈페이지(www.miniprinter.com) > 고객센터 > 다운로드 > 해당모델 검색

14. 인터페이스

기본



USB " B " TYPE



9 Pin Serial

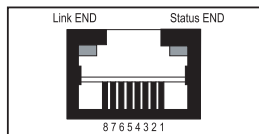
USB 인터페이스

Pin	Signal	I/O	Description
1	+5V	-	+5V
2	DATA-	-	Printer transmit data line
3	DATA+	-	Printer transmit data line
4	GND	-	System Ground

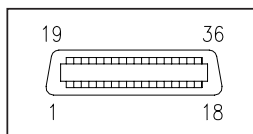
9Pin Serial 인터페이스

Pin	Signal	I/O	Description
3	RXD	Input	Printer receive data line RS-232C level
2	TXD	Output	Printer transmit data line RS-232C level
6,8	DTR	Output	Printer handshake to host line RS-232C level
5	GND	-	System Ground
4	DSR	Input	Data Send Ready
1,7,9	NC	-	-

옵션



Ethernet



Centronics

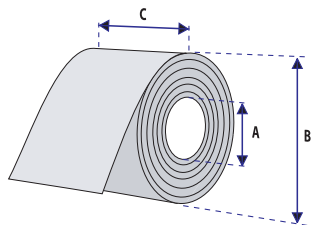
Ethernet 인터페이스

Pin	Signal	I/O
1	Data Out +	Output Data +
2	Data Out -	Output Data -
3	GND	Ground
4	Data IN +	Input Data +
5	Data IN -	Input Data -
6	N.C	-
7	N.C	-
8	N.C	-

Centronics Parallel 인터페이스

Pin	Signal	I/O	Description
1	STROBE-	Input	Synchronize signal Data received
2~9	DATA0~7	Input/Output	Data bit Transmitted 0~7
10	ACK-	Output	Data receiving completed.
11	BUSY	Output	Impossible to print of data receiving.
12	PE	Output	Paper empty
13	SELECT	Output	Printer status for ON/OFF line
14	AUTO FEED-	Input	Paper auto feed signal
15	GROUND	-	System ground
16	GROUND	-	System ground
17	NC	-	-
18	LOGIC-H	-	+3.3V
19~30	GROUND	-	System ground
31	INIT-	Input	Initialize
32	ERROR-	Output	Printer error
33	GROUND	-	System ground
34	NC	-	-
35	+3.3V	-	+3.3V
36	SELLECT IN-	Input	Printer select signal

15. 용지 규격



Core	
용지내경(A)	25.4 mm
최대 너비	118 mm
Roll	
최대 용지 외경(B)	127 mm
최대 용지 너비(C)	118 mm
최소 용지 너비(C)	18 mm
최대 용지 두께	0.20 mm
최소 용지 두께	0.06 mm

☑ 알아두기

- 용지너비가 25.4(1inch) 이하일 경우 인쇄속도를 101.6mm/s 이하로, 용지너비가 25.4(1inch) 이상~76.2(3inch)일 경우 인쇄속도를 127mm/s 이하로 사용하시기 바랍니다.

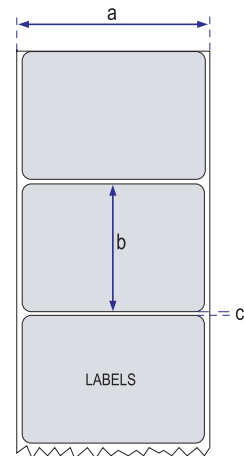


인쇄를 하거나 보관하는 동안, 모래 및 여타 단단한 입자(粒子)로부터 용지 등을 보호해주세요. 커버는 닫은 채로 보관하세요.

- 매우 미세한 이물질로도 헤드에 심각한 손상을 일으킬 수 있습니다.

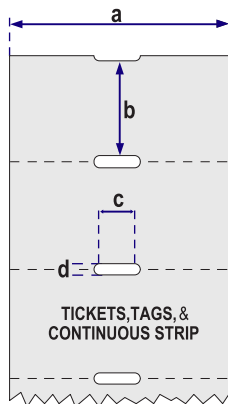
16. 라벨 규격

<- a -> 라벨지 너비 (inch, liner)	
최대	118 mm
최소	18 mm
<- b -> 라벨지 길이	
최소	10 mm
<- c -> 라벨 간격	
최대	10 mm
최소	2 mm
Liner(이형지)	
투과율	50~75%



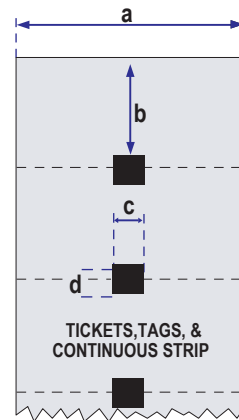
17. 타공 라벨 용지

<-- a --> 용지 폭	
최대	118 mm
최소	18 mm
<-- b --> 용지 길이	
최소	10 mm
<-- c --> 타공 너비	
최소	14 mm
<-- d --> 타공 높이	
최대	10 mm
최소	2 mm



18. Black Mark 용지

<-- a --> Tag or strip 너비	
최대	118 mm
최소	18 mm
<-- b --> Tag or strip 길이	
최소	10 mm
<-- c --> Black mark 너비	
Minimum	14 mm
<-- d --> Black mark 높이	
최대	10 mm
최소	3 mm



19. 연속 용지

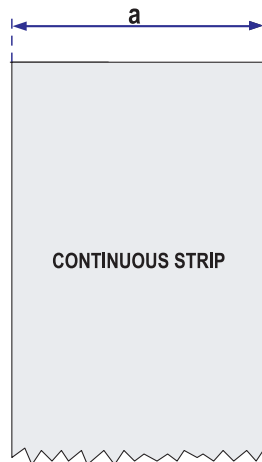
프린터는 감지 갭이나 블랙 마크 없이도 연속 용지(continuous paper)를 활용할 수 있습니다.

프린터는 Q command를 사용하여 연속용지로 설정되어야 합니다.

각 용지의 길이는 인쇄되는 image size에 의해 결정되며, 추가적인 매체 feed는 Q command에 의해 결정됩니다.

연속 용지는(continuous paper) 테스트 모드를 사용할 수 없습니다.

<- a -> 용지 너비	
최대	118 mm
최소	18 mm



20. 제품 사양

인쇄방식		Direct Thermal
인쇄속도(최대)		152mm/sec
인쇄폭(최대)		104mm (4.1")
인쇄길이(최대)		1000mm (39.3")
해상도(도트 농도)		203dpi (8 dots/mm)
용지폭(최소~최대)		18 ~ 118mm (0.7"~ 4.64")
용지외경(최대)		25.4mm ~ 127mm (1"~5.0")
용지두께		0.06~0.20mm
용지종류		Label, Tag, Continuous, Fanfold
용지센서		Label gap, Black mark, Notch
인터페이스	기본	USB, Serial(RS-232C), Ethernet
	옵션	Bluetooth or Wi-Fi
메모리		Main Flash 1MB, SDRAM 16MB, FONT Flash 8MB
Serial baud rate(최대)		115,200 bps (max)
에뮬레이션		EPLII, ZPLII Command compatible
폰트 사양	EPLII	6 bitmapped - 812, 10x16, 12x20, 14x24, 32x48, 24x24 (KSC5601)
	ZPLII	7 bitmapped - 5x9, 7x11, 10x18, 15x28, 13x26, 40x60, 13x21 1 smooth scalable
바코드	1D	Code39, Code128 with subsets A/B/C, Code93, Codabar, Interleaved 2 of 5, UPC-A and UPC-E with 2 or 5 digit extensions, EAN-8 and EAN-13 with 2 or 5 digit extensions, Postnet, Plessey, German Post Code, MSI-3, UCC/EAN-128, Logmars, Code49
	2D	MaxiCode, PDF 417, Data Matrix, QR Code, MicroPDF417,AZTEC

21. 명령어

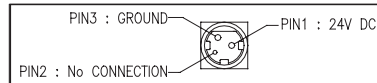
ZPL Command List

No.	Command	Description
1	^A	Scalable/Bitmapped Font
2	^B1	Code 11 BarCode
3	^B2	Interleaved 2 of 5 BarCode
4	^B3	Code 39 BarCode
5	^B4	Code 49 BarCode
6	^B5	Planet Code BarCode
7	^B7	PDF417 BarCode
8	^B8	EAN-8 BarCode
9	^B9	UPC-E BarCode
10	^BA	Code 93 BarCode
11	^BC	Code 128 BarCode(Subsets A, B, and C)
12	^BD	UPS MaxiCode BarCode
13	^BE	EAN-13 BarCode
14	^BF	Micro-PDF417 BarCode
15	^BI	Industrial 2 of 5 BarCode
16	^BJ	Standard 2 of 5 BarCode
17	^BK	ANSI Codabar BarCode
18	^BL	LOGMARS BarCode
19	^BM	MSI BarCode
20	^BP	Plessey BarCdoe
21	^BQ	QR Code BarCode
22	^BS	UPC/EAN Extensions
23	^BU	UPC-A BarCode
24	^BX	Data Matrix BarCode
25	^BY	BarCode Field Default
26	^BZ	POSTNET BarCode
27	^CC	~CC Change Carets
28	^CD	~CD Change Delimiter
29	^CF	Change Alphanumeric Default Font
30	^CI	Change International Font/Encoding
31	^CT	~CT Change Tilde
32	^DF	Download Format

파워	Type	External SMPS
	AC	100 ~240Vac, 1.5A, 50~60Hz
	DC	24 Vdc 1.75A
무게		4.5lbs (2.0kg)
크기 (W x D x H)		190 x 254 x 169 (mm) / 7.48 x 10.0 x 4.29 (Inch)

공급전압

- 1 전압 DC 24V $\pm$ 10%
- 2 공급전력 전류 1.75 A
- 3 전원 연결



33	~DG	Download Graphics
34	^FB	Field Block
35	^FC	Field Clock(for Real-Time Clock)
36	^FD	Field Data
37	^FH	Field Hexadecimal Indicator
38	^FN	Field Number
39	^FO	Field Origin
40	^FP	Field Parameter
41	^FR	Field Reverse Print
42	^FS	Field Separator
43	^FT	Field Typeset
44	^FV	Field Variable
45	^FW	Field Orientation
46	^FX	Comment
47	^GB	Graphic Box
48	^GC	Graphic Circle
49	^GD	Graphic Diagonal Line
50	^GE	Graphic Ellipse
51	^GF	Graphic Field
52	^GS	Graphic Symbol
53	^ID	Object Delete
54	^IL	Image Load
55	^IM	Image Move
56	^IS	Image Save
57	^LH	Label Home
58	^LL	Label Length
59	^LR	Label Reverse Print
60	^LS	Label Shift
61	^LT	Label Top
62	^MC	Map Clear
63	^MD	Media Darkness
64	^MM	Print Mode

65	^MN	Media Tracking
66	^MT	Media Type
67	^PM	Printing Mirror Image of Label
68	^PO	Print Orientation
69	^PQ	Print Quantity
70	^PR	Print Rate
71	^PW	Print Width
72	^SC	Set Serial Communications
73	~SD	Set Darkness
74	^SN	Serialization Data
75	^ST	Set Date and Time(for Real-Time Clock)
76	^XA	Start Format
77	^XF	Recall Format
78	^XG	Recall Graphic
79	^XZ	End Format

22. 유틸리티

다음 유틸리티 및 관련 설명서는 QR 또는 홈페이지에서 찾을 수 있습니다.

No.	Name	Description
1	SEWOO Label Printer Configuration Tool	이 프로그램은 다음과 같은 기능을 제공합니다. - 이더넷 및 RS232 설정 - 각 오류에 대한 경고를 설정 - 상세한 센서 교정 조건 설정 - 인쇄 농도, 속도, 인쇄 후 Tear-off 위치 조정, 부팅 및 덮개 닫기 동작시 작동 설정 - 프린터 펌웨어 다운로드 - 내장 폰트 다운로드
2	SEWOO Label Printer Wi-Fi	이 프로그램은 상세한 Wi-Fi 설정 기능을 제공합니다.
3	SEWOO Label Printer Bluetooth Configuration Tool	이 프로그램은 상세한 블루투스 설정 기능을 제공합니다.
4	Font Downloader (ZPL supported)	이 프로그램은 장치 시스템 글꼴을 프린터로 다운로드하는 기능을 제공합니다.
5	LabelCooker	이 프로그램은 라벨 양식 디자인 및 디자인 된 라벨 인쇄를 제공합니다.
6	ImageConverter (ZPL supported)	이 프로그램은 이미지 또는 로고를 다운로드하는 기능을 제공합니다.

23. S/W

다양한 S/W 사용 환경에 대응하기 위해 아래와 같이 SDK, Driver 등을 제공합니다.

이 S/W는 홈페이지에서 다운로드 할 수 있습니다.

No	Name	Description
1	Windows Driver	Windows OS에서 라벨 프린터를 인쇄하는 데 사용되는 설치 프로그램입니다. Windows Driver를 설치 한 후 Label Cooker와 같은 프로그램을 사용할 수 있습니다.
2	Mac Driver (EPL supported)	Mac OS 환경에서 라벨 프린터를 인쇄하는 데 사용되는 Cups 드라이버입니다.
3	Windows SDK	Windows OS에서 라벨 프린터로 통신 및 데이터 출력을위한 라이브러리입니다. Windows Driver 설치 후 사용 가능한 방법 (Windows GDI & Spool SDK)과 드라이버 설치없이 사용하는 방법 (Windows Direct SDK)이 제공됩니다.
4	Android SDK	Android OS에서 라벨 프린터로 통신 및 데이터 출력을위한 라이브러리입니다.
5	iOS SDK	iOS에서 라벨 프린터로 통신 및 데이터 출력을위한 라이브러리입니다.



QR 페이지